


















PLANFRÄSER



	Durchmesserbereich	Schnitttiefe	Beschreibung	Serie	Seite
	30 - 42	0,3	MICROMILL Schlichtfräser 12F1D...X	12F1D...X	134
	50 - 125	0,3	MICROMILL Schlichtfräser 2F_D	2F_D	135
	160 - 250	0,5	MICROMILL Schlichtfräser 7F2K	7F2K	136
	40 - 125	3	DIPOSHEXA Planfräser HN_D	HN_D	137
	63 - 125	5	DIPOSHEXA Planfräser HN_G	HN_G	138
	40 - 160	3	OCTOPLUS Planfräser ON_H	ON_H	139
	63 - 160	5	OCTOPLUS Planfräser OP6N	OP6N	140
	80 - 160	5	OCTOPLUS Planfräser OP5N	OP5N	141
	33 - 125	3,4	ROTO-MILL Planfräser 5N_H	5N_H	142
	50 - 160	4,8	ROTO-MILL Planfräser 5N_L	5N_L	143
	16 - 40	3,8	DIPOSD EKA Planfräser 1DM1E...X	1DM1E...X	144
	32 - 80	3,8	DIPOSD EKA Planfräser DM_E	DM_E	145
	40 - 160	4,2	DIPOSQUAD Planfräser DN_G	DN_G	146
	50 - 200	6,0	DIPOSQUAD Planfräser DN_K	DN_K	147

Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.

PLANFRÄSER

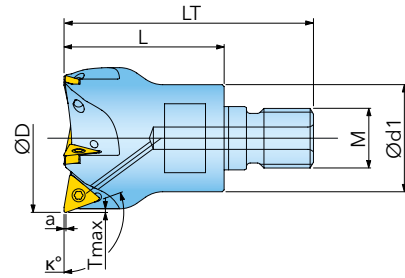
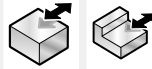
	Durchmesserbereich	Schnitttiefe	Beschreibung	Serie	Seite
	30,1 - 80,1	4,9	GOLDQUAD^{XXX} Planfräser 30° 5M_P	5M_P	148
	51,7 - 131,7	7,8	GOLDQUAD^{XXX} Planfräser 30° 5G5M	5G5M	149
	40 - 125	6	DIPOS^{DEKA} Planfräser DM_G	DM_G	150



Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.

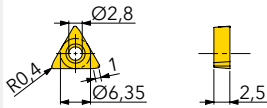
MICROMILL SCHLICHTFRÄSER 12F1D...X

MIT EINSCHRAUBANSCHLUSS

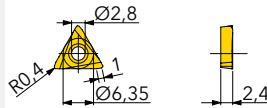


Artikel-Nr.	D	d1	LT	L	κ	a	Tmax	M	Z		
12F1D030043X8R00	30	29	67	43	110	0,3	0,5	M16	4	✓	0,20
12F1D035043X8R00	35	29	67	43	110	0,3	0,5	M16	4	✓	0,24
12F1D040043X8R00	40	29	67	43	110	0,3	0,5	M16	5	✓	0,27
12F1D042043X8R00	42	29	67	43	110	0,3	0,5	M16	5	✓	0,28

TCHW110204R-W



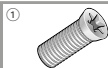
TCHH110204FR-PW



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN04S	IN0560	IN2035	IN2504				
TCHW110204R-W	0,08/0,15	Schlichtschneide R0,4									
TCHH110204FR-PW	0,05/0,15	NE-Geometrie, poliert									

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR

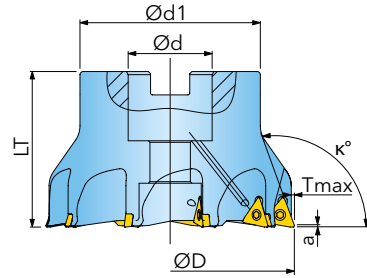
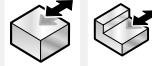


SM25-064-00 (1,1Nm) TX08x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

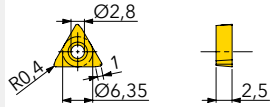
MICROMILL SCHLICHTFRÄSER 2F_D

AUFNAHME NACH DIN 8030

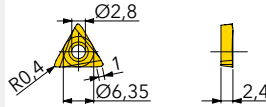


Artikel-Nr.	D	d	d1	LT	κ	a	Tmax	Z	IK	kg
2F6D050R00	50	22	45	40	110	0,3	0,5	5	✓	0,35
2F5D050R00	50	22	45	40	110	0,3	0,5	7	✓	0,35
2F6D063R00	63	22	45	40	110	0,3	0,5	6	✓	0,49
2F5D063R00	63	22	45	40	110	0,3	0,5	9	✓	0,50
2F6D080R00	80	27	58	50	110	0,3	0,5	7	✓	1,07
2F5D080R00	80	27	58	50	110	0,3	0,5	10	✓	1,08
2F6D100R00	100	32	85	50	110	0,3	0,5	8	✓	2,03
2F5D100R00	100	32	85	50	110	0,3	0,5	12	✓	2,05
2F6D125R00	125	40	100	63	110	0,3	0,5	10	✓	3,90
2F5D125R00	125	40	100	63	110	0,3	0,5	14	✓	3,86

TCHW110204R-W



TCHH110204FR-PW



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN04S	IN0560	IN2035	IN2504				
TCHW110204R-W	0,08/0,15	Schlichtschneide R0,4			●	●	●				
TCHH110204FR-PW	0,05/0,15	NE-Geometrie, poliert	●								

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR

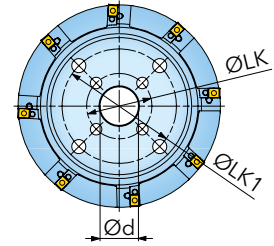
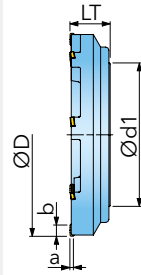


SM25-064-00 (1,1Nm) TX08x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

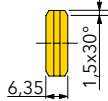
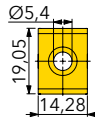
MICROMILL SCHLICHTFRÄSER 7F2K

AUFNAHME NACH DIN 8030



Artikel-Nr.	D	d	d1	LT	LK	LK1	a	b	Z	kg
7F2K160R00	160	40	130	63	66,7	-	0,5	15	4	5,00
7F2K200R00	200	60	160	63	101,6	-	0,5	15	6	8,00
7F2K250R00	250	60	220	63	101,6	-	0,5	15	6	13,00

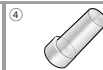
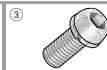
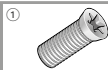
YCE434-001



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN10K	IN0560	IN2010	IN2040				
YCE434-001	fu 1/fu 10	Breitschlichtschneide		●	●	●	●				

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR



SMS0-160-10 (6,0Nm)

TX20x90-B

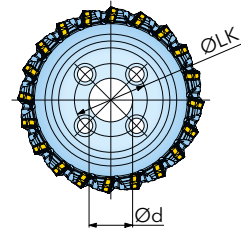
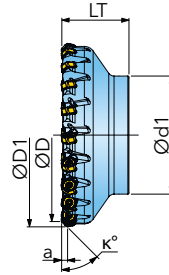
SC050-14

PN072-03

① = Spannschraube ② = Torx-Bit ③ = Einstellschraube ④ = Exzenterstift

DIPOSH_{HEXA} PLANFRÄSER HN_D

AUFNAHME NACH DIN 8030



Artikel-Nr.	D	D1	d	d1	LT	LK	κ	a	Z		
HN6D040R00	40	50,9	16	38	40	-	45	3	4	✓	0,33
HN6D050R00	50	60,9	22	45	40	-	45	3	4	✓	0,45
HN5D050R00	50	60,9	22	45	40	-	45	3	6	✓	0,49
HN6D063R00	63	73,9	22	47	40	-	45	3	5	✓	0,64
HN5D063R00	63	73,9	22	47	40	-	45	3	7	✓	0,70
HN6D080R00	80	90,9	27	70	50	-	45	3	6	✓	1,46
HN5D080R00	80	90,9	27	70	50	-	45	3	10	✓	1,57
HN6D100R00	100	110,9	32	85	55	-	45	3	7	✓	2,50
HN5D100R00	100	110,9	32	85	55	-	45	3	12	✓	2,65
HN6D125R00	125	135,9	40	85	63	-	45	3	10	✓	3,94
HN5D125R00	125	135,9	40	85	63	-	45	3	16	✓	4,03

HNGU0605ANTR-M			HNGU0605ANTR-MM			HNGU0605ANTR-ML				
Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN2505	IN2510	IN2530				
HNGU0605ANTR-M	0,20/0,35	positive Geometrie								
HNGU0605ANTR-MM	0,15/0,30	hoch-positive Geometrie								
HNGU0605ANTR-ML	0,08/0,30	scharfe, hoch-positive Geometrie								

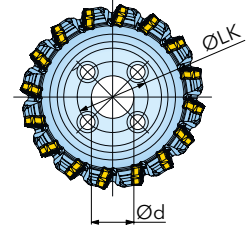
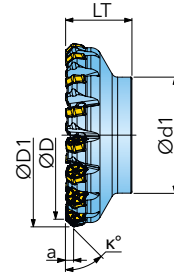
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR		
	SM40-100-R0 (4,5Nm)	TX15x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

DIPOSH_{HEXA} PLANFRÄSER HN_G

AUFNAHME NACH DIN 8030



Artikel-Nr.	D	D1	d	d1	LT	LK	κ	a	Z		
HN6G063R00	63	77,5	22	47	50	-	45	5	5	✓	0,85
HN5G063R00	63	77,5	22	47	50	-	45	5	7	✓	0,92
HN6G080R00	80	94,5	27	70	50	-	45	5	6	✓	1,45
HN5G080R00	80	94,5	27	70	50	-	45	5	9	✓	1,61
HN6G100R00	100	114,5	32	85	50	-	45	5	7	✓	2,51
HN5G100R00	100	114,5	32	85	50	-	45	5	11	✓	2,70
HN6G125R00	125	139,5	40	85	63	-	45	5	8	✓	4,02
HN5G125R00	125	139,5	40	85	63	-	45	5	14	✓	4,23

HNGU1007ANTR-HR	HNGU1007ANTR-M	HNGU1007ANTR-MM
HNGU1007ANTR-ML		

Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN2505	IN2510	IN2530	IN6537			
HNGU1007ANTR-HR	0,30/0,60	Schrupp-Geometrie								
HNGU1007ANTR-M	0,25/0,40	positive Geometrie								
HNGU1007ANTR-MM	0,20/0,35	hoch-positive Geometrie								
HNGU1007ANTR-ML	0,08/0,35	scharfe, hoch-positive Geometrie								

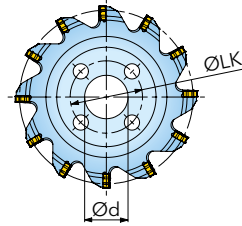
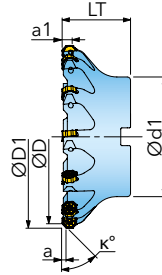
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR		
	SMS0-130-R0 (6,0Nm)	TX20x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

OCTOPLUS PLANFRÄSER ON_H

AUFNAHME NACH DIN 8030



Artikel-Nr.	D	D1	d	d1	LT	LK	κ	a	a1	Z		
ON6H040R00	40	48,3	16	30	40	-	43	3	8	4	✓	0,17
ON6H050R00	50	58,3	22	45	40	-	43	3	8	4	✓	0,31
ON5H050R00 ¹⁾	50	58,3	22	45	40	-	43	3	8	6	✓	0,32
ON6H063R00	63	71,3	22	55	40	-	43	3	8	6	✓	0,53
ON5H063R00 ¹⁾	63	71,3	22	55	40	-	43	3	8	8	✓	0,55
ON6H080R00	80	88,3	27	70	50	-	43	3	8	7	✓	1,17
ON5H080R00 ¹⁾	80	88,3	27	70	50	-	43	3	8	10	✓	1,25
ON6H100R00	100	108,3	32	85	55	-	43	3	8	8	✓	2,00
ON5H100R00 ¹⁾	100	108,3	32	85	55	-	43	3	8	12	✓	2,16
ON6H125R00	125	133,3	40	100	63	-	43	3	8	10	✓	3,54
ON5H125R00 ¹⁾	125	133,3	40	100	63	-	43	3	8	16	✓	3,70
ON6H160R00	160	168,3	40	110	63	66,7	43	3	8	12		3,62
ON5H160R00 ¹⁾	160	168,3	40	110	63	66,7	43	3	8	20		3,74

¹⁾enge Teilung (nur für kurzspanende Werkstoffe)

ONCU0505ANTN-HR 	ONCU050520TN 	ONCU0505ANEN
ONCU0505ANFN-P 	ONCU0505ANN 	ONCU0505ANTN-W

Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN10K	IN2035	IN2504	IN2505	IN4010	IN6537	IN70N
ONCU0505ANTN-HR	0,22/0,40	positive Geometrie			●	●	●		●	
ONCU050520TN	0,25/0,35	Schrupp-Geometrie für Guss						●		
ONCU0505ANEN	0,08/0,30	hoch-positive Geometrie			●		●	●		
ONCU0505ANFN-P	0,05/0,30	NE-Geometrie, poliert	●							
ONCU0505ANN	0,10/0,18	positive Geometrie SiN								●
ONCU0505ANTN-W	fu max. = 2,4	Breitschlichtschneide					●			

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

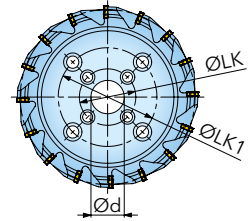
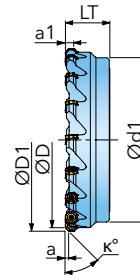
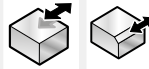
ZUBEHÖR

① SM40-100-10 (4,5Nm) ② TX15x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

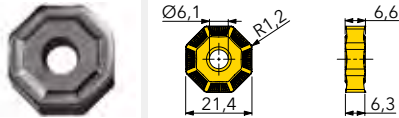
OCTOPLUS PLANFRÄSER OP6N

AUFNAHME NACH DIN 8030

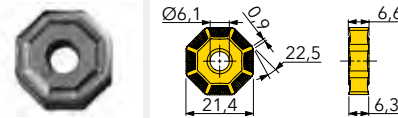


Artikel-Nr.	D	D1	d	d1	LT	LK	LK1	κ	a	a1	Z		
OP6N063R00	63	76,6	22	55	40	-	-	43	5	14	5	✓	0,55
OP6N080R00	80	93,6	27	70	55	-	-	43	5	14	6	✓	1,37
OP6N100R00	100	113,6	32	85	55	-	-	43	5	14	7	✓	2,16
OP6N125R00	125	138,6	40	100	63	-	-	43	5	14	8	✓	3,87
OP6N160R00	160	173,6	40	130	63	66,7	-	43	5	14	10		5,95

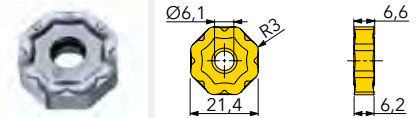
ONCU090612TN-HR



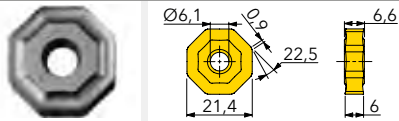
ONCU0906ANTN-HR



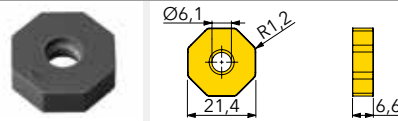
ONCU090630TN



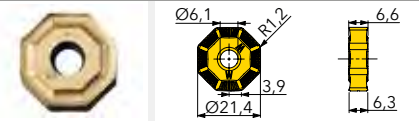
ONCU0906ANFN-WE



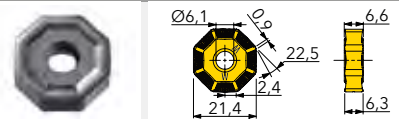
ONCQ0906ANN



ONCU090612TN-W



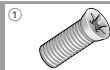
ONCU0906ANTN-W



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN2035	IN2505	IN2510	IN4005	IN4010	IN4030	IN70N
ONCU090612TN-HR	0,30/0,40	positive Geometrie R1,2								
ONCU0906ANTN-HR	0,30/0,40	positive Geometrie								
ONCU090630TN	0,08/0,40	Schrupp-Geometrie für Guss								
ONCU0906ANFN-WE	0,08/0,40	positive Guss-Geometrie								
ONCQ0906ANN	0,15/0,30	neutrale Geometrie SiN								
ONCU090612TN-W	fu max. = 3,9	Breitschlichtschneide R1,2								
ONCU0906ANTN-W	fu max. = 3,8	Breitschlichtschneide, facettiert								

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR



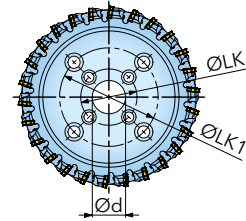
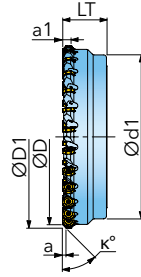
SMS0-130-R0 (6,0Nm)

TX20x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

OCTOPLUS PLANFRÄSER OP5N

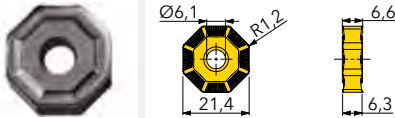
AUFNAHME NACH DIN 8030



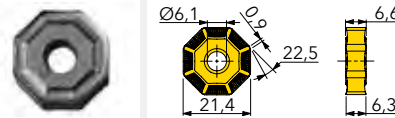
Artikel-Nr.	D	D1	d	d1	LT	LK	LK1	κ	a	a1	Z	IK	kg
OP5N080R00	80	93,8	27	70	55	-	-	43	5	14	7	✓	1,42
OP5N100R00	100	113,7	32	85	55	-	-	43	5	14	9	✓	2,15
OP5N125R00	125	138,6	40	100	63	-	-	43	5	14	12	✓	3,87
OP5N160R00	160	173,6	40	130	63	66,7	-	43	5	14	15		6,03

enge Teilung (nur für kurzspanende Werkstoffe)

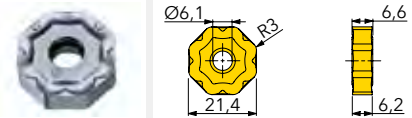
ONCU090612TN-HR



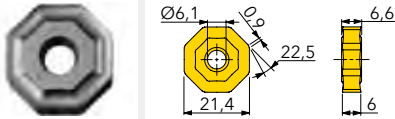
ONCU0906ANTN-HR



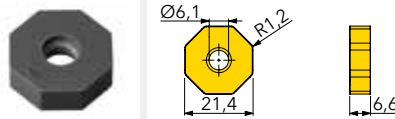
ONCU090630TN



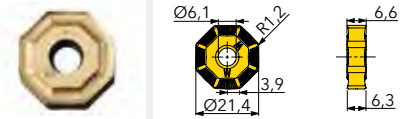
ONCU0906ANFN-WE



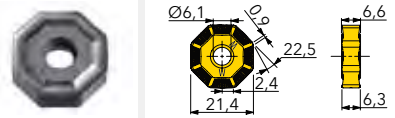
ONCQ0906ANN



ONCU090612TN-W



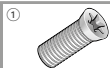
ONCU0906ANTN-W



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	Material						
				IN2035	IN2505	IN2510	IN4005	IN4010	IN4030	IN70N
ONCU090612TN-HR	0,30/0,40	positive Geometrie R1,2	●				●		●	
ONCU0906ANTN-HR	0,30/0,40	positive Geometrie						●	●	●
ONCU090630TN	0,08/0,40	Schrupp-Geometrie für Guss						●	●	●
ONCU0906ANFN-WE	0,08/0,40	positive Guss-Geometrie							●	
ONCQ0906ANN	0,15/0,30	neutrale Geometrie SiN								●
ONCU090612TN-W	fu max. = 3,9	Breitschlichtschneide R1,2	●							
ONCU0906ANTN-W	fu max. = 3,8	Breitschlichtschneide, facettiert	●							

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR

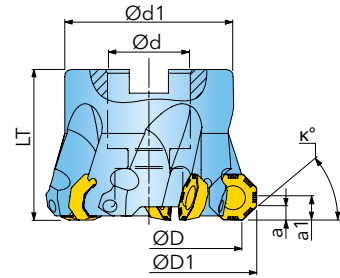


SM50-130-R0 (6,0Nm) TX20x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

ROTOMILL PLANFRÄSER 5N_H

AUFNAHME NACH DIN 8030



Artikel-Nr.	D	D1	d	d1	LT	κ	a	a1	Z			
5N6H032R00	33	41,2	16	30	40	43	3,4	8,3	3	8,7	✓	0,14
5N6H040R00	40	48,1	16	30	40	43	3,4	8,3	4	6,4	✓	0,18
5N5H040R00 ¹⁾	40	48,1	16	30	40	43	3,4	8,3	5	6,4	✓	0,15
5N6H050R00	50	58	22	45	40	43	3,4	8,3	5	4,7	✓	0,34
5N5H050R00 ¹⁾	50	58	22	45	40	43	3,4	8,3	6	4,7	✓	0,31
5N6H063R00	63	71	22	55	40	43	3,4	8,3	6	3,4	✓	0,57
5N5H063R00 ¹⁾	63	71	22	55	40	43	3,4	8,3	8	3,4	✓	0,55
5N6H080R00	80	87,9	27	70	50	43	3,4	8,3	7	2,6	✓	1,23
5N5H080R00 ¹⁾	80	87,9	27	70	50	43	3,4	8,3	9	2,6	✓	1,22
5N6H100R00	100	108	32	85	50	43	3,4	8,3	8	2,0	✓	1,91
5N5H100R00 ¹⁾	100	108	32	85	50	43	3,4	8,3	10	2,0	✓	1,82
5N6H125R00	125	133	40	100	63	43	3,4	8,3	9	1,5	✓	3,66
5N5H125R00 ¹⁾	125	133	40	100	63	43	3,4	8,3	11	1,5	✓	3,64

¹⁾enge Teilung (nur für kurzspanende Werkstoffe)

Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN10K	IN2035	IN2505	IN2510	IN2530	IN4030
OFMT05T3AFN-HR	0,10/0,25	hoch-positive Geometrie							
OFCT05T3AFTN-HR	0,18/0,30	positive Geometrie, geschliffen							
OFCT05T3TN	0,12/0,35	semi-positive Geometrie							
OFMW05T3AFTN	0,20/0,40	neutrale Geometrie, gefast							
OFCT05T3AFFN-P	0,05/0,30	NE-Geometrie, poliert							

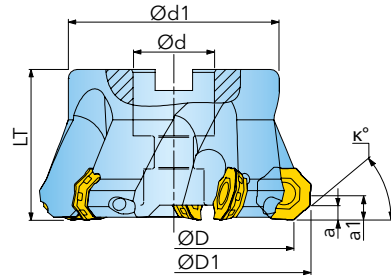
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR		
	SM40-100-R0 (4,5Nm)	TX15x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

ROTO MILL PLANFRÄSER 5N_L

AUFNAHME NACH DIN 8030



Artikel-Nr.	D	D1	d	d1	LT	κ	a	a1	Z			
5N6L050R00	50	62	22	45	50	41	4,8	11,8	3	7,1	✓	0,41
5N5L050R00 ¹⁾	50	62	22	45	50	41	4,8	11,8	4	7,1	✓	0,38
5N6L063R00	63	75	22	55	40	41	4,8	11,8	4	5,1	✓	0,51
5N5L063R00 ¹⁾	63	75	22	55	40	41	4,8	11,8	5	5,1	✓	0,50
5N6L080R00	80	92	27	70	50	41	4,8	11,8	5	3,7	✓	1,22
5N5L080R00 ¹⁾	80	92	27	70	50	41	4,8	11,8	7	3,7	✓	1,17
5N6L100R00	100	112	32	85	50	41	4,8	11,8	6	2,8	✓	1,82
5N5L100R00 ¹⁾	100	112	32	85	50	41	4,8	11,8	8	2,8	✓	1,74
5N6L125R00	125	137	40	100	63	41	4,8	11,8	8	2,2	✓	3,58
5N5L125R00 ¹⁾	125	137	40	90	63	41	4,8	11,8	9	2,2	✓	3,40
5N6L160R00	160	172	40	100	63	41	4,8	11,8	10	1,6		5,28
5N5L160R00 ¹⁾	160	172	40	90	63	41	4,8	11,8	11	1,6		5,12

¹⁾enge Teilung (nur für kurzspanende Werkstoffe)

Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN05S	IN203S	IN250S	IN400S	IN4030	IN653S
OFMT0705AFR-HR	0,15/0,30	hoch-positive Geometrie							
OFCT0705AFTN-HR	0,18/0,35	positive Geometrie, geschliffen							
OFMT0705AFTN	0,15/0,30	semi-positive Geometrie							
OFMW0705AFTN	0,25/0,50	neutrale Geometrie, gefast							
OFCT0705AFFN-P	0,05/0,30	polierte NE-Geometrie							
OFCT0705AFFR-W	0,15/0,30	Breitschlichtschneide							

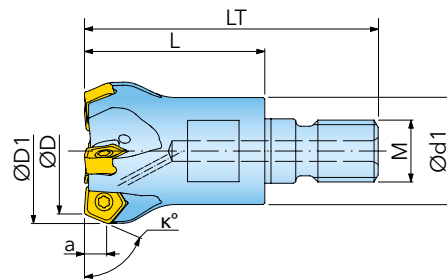
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR		
	SM50-130-R0 (6,0Nm)	TX20x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

DIPOS DEKA[®] PLANFRÄSER 1DM1E...X

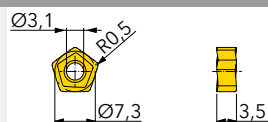
MIT EINSCHRAUBANSCHLUSS



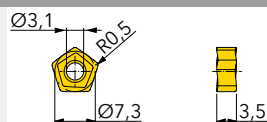
Artikel-Nr.	D	D1	d1	LT	L	κ	a	M	Z		
1DM1E016030X6R00 ¹⁾	16	19,9	18	49,8	30	66	3,8	M10	3	✓	0,05
1DM1E020035X7R00 ¹⁾	20	23,9	21	57	35	66	3,8	M12	4	✓	0,09
1DM1E025035X7R00 ¹⁾	25	28,9	21	57	35	66	3,8	M12	5	✓	0,10
1DM1E032043X8R00 ¹⁾	32	35,9	29	67	43	66	3,8	M16	6	✓	0,23
1DM1E040043X8R00 ¹⁾	40	43,9	29	67	43	66	3,8	M16	8	✓	0,27

¹⁾enge Teilung

PNMU0503GNTR



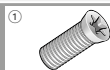
PNCU0503GNFR-P



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	Material			
				IN10K	IN2035	IN2505	IN2530
PNMU0503GNTR	0,10/0,30	positive Geometrie					
PNCU0503GNFR-P	0,05/0,35	NE-Geometrie, poliert					

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR

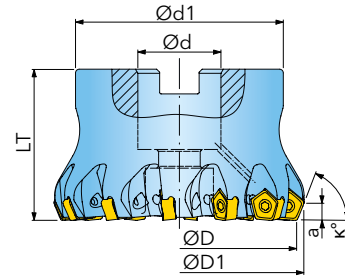


SM25-064-00 (1,1Nm) TX08x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

DIPOSD EKA[®] PLANFRÄSER DM_E

AUFNAHME NACH DIN 8030



Artikel-Nr.	D	D1	d	d1	LT	κ	a	Z		
DM6E032R00	32	35,9	16	30	40	66	3,8	4	✓	0,15
DM5E032R00 ¹⁾	32	35,9	16	30	40	66	3,8	6	✓	0,14
DM6E040R00	40	43,9	16	30	40	66	3,8	5	✓	0,18
DM5E040R00 ¹⁾	40	43,9	16	30	40	66	3,8	8	✓	0,19
DM6E050R00	50	53,9	22	45	40	66	3,8	6	✓	0,38
DM5E050R00 ¹⁾	50	53,9	22	45	40	66	3,8	9	✓	0,36
DM6E063R00	63	66,9	22	55	40	66	3,8	7	✓	0,63
DM5E063R00 ¹⁾	63	66,9	22	55	40	66	3,8	11	✓	0,62
DM6E080R00	80	83,9	27	70	50	66	3,8	9	✓	1,30
DM5E080R00 ¹⁾	80	83,9	27	70	50	66	3,8	13	✓	1,31

¹⁾enge Teilung

PNMU0503GNTR		PNCU0503GNFR-P								
Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN10K	IN2035	IN2505	IN2530			
PNMU0503GNTR	0,10/0,30	positive Geometrie								
PNCU0503GNFR-P	0,05/0,35	NE-Geometrie, poliert								

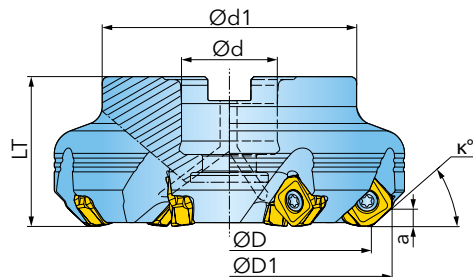
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR		
	SM25-064-00 (1,1Nm)	TX08x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

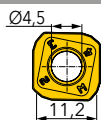
DIPOSQUAD[®] PLANFRÄSER DN_G




AUFNAHME NACH DIN 8030



Artikel-Nr.	D	D1	d	d1	LT	LK	κ	a	Z		
DN6G040R00	40	51	16	38	40	-	45	4,2	4	✓	0,4
DN5G040R00	40	51	16	38	40	-	45	4,2	6	✓	0,4
DN6G050R00	50	61	22	45	40	-	45	4,2	6	✓	0,5
DN5G050R00	50	61	22	45	40	-	45	4,2	8	✓	0,5
DN6G063R00	63	74	22	47	50	-	45	4,2	7	✓	1,0
DN5G063R00	63	74	22	47	50	-	45	4,2	10	✓	1,0
DN6G080R00	80	91	27	70	50	-	45	4,2	8	✓	1,6
DN5G080R00	80	91	27	70	50	-	45	4,2	12	✓	1,6
DN6G100R00	100	111	32	85	50	-	45	4,2	9	✓	2,4
DN5G100R00	100	111	32	85	50	-	45	4,2	14	✓	2,5
DN6G125R00	125	136	40	85	63	-	45	4,2	12	✓	4,0
DN5G125R00	125	136	40	85	63	-	45	4,2	18	✓	4,1
DN6G160R00	160	171	40	110	63	66,1	45	4,2	16		5,6
DN5G160R00	160	171	40	110	63	66,1	45	4,2	24		5,6

SQGU1105ANR-M

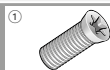


Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN2505	IN2510	IN6537					
SQGU1105ANR-M ¹⁾	0,20/1,50	positive Geometrie									

¹⁾* Schnittwerte abhängig vom Fräsertyp!

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR

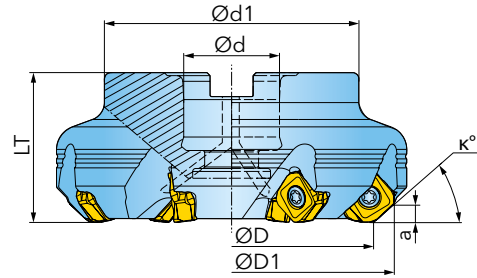


SM40-115-00 (4,5Nm) TX15x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

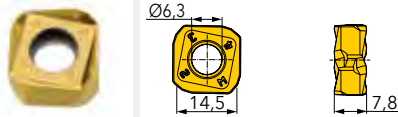
DIPOSQUAD^F PLANFRÄSER DN_K

AUFNAHME NACH DIN 8030



Artikel-Nr.	D	D1	d	d1	LT	LK	κ	a	Z		
DN6K050R00	50	65,5	22	45	40	-	45	6,0	4	✓	0,6
DN5K050R00	50	65,5	22	45	40	-	45	6,0	6	✓	0,6
DN6K063R00	63	78,5	22	47	50	-	45	6,0	6	✓	1,1
DN5K063R00	63	78,5	22	47	50	-	45	6,0	8	✓	1,0
DN6K080R00	80	95,5	27	70	50	-	45	6,0	7	✓	1,7
DN5K080R00	80	95,5	27	70	50	-	45	6,0	10	✓	1,7
DN6K100R00	100	115,5	32	85	50	-	45	6,0	8	✓	2,6
DN5K100R00	100	115,5	32	85	50	-	45	6,0	12	✓	2,5
DN6K125R00	125	140,5	40	85	63	-	45	6,0	10	✓	4,4
DN5K125R00	125	140,5	40	85	63	-	45	6,0	16	✓	4,3
DN6K160R00	160	175,5	40	110	63	66,7	45	6,0	12		5,9
DN5K160R00	160	175,5	40	110	63	66,7	45	6,0	20		5,9
DN6K200R00	200	215,5	60	130	63	101,6	45	6,0	18		8,4
DN5K200R00	200	215,5	60	130	63	101,6	45	6,0	26		8,3

SQGU1406ANR-M



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN2505	IN2510	IN6537					
SQGU1406ANR-M ¹⁾	0,25/2,30	positive Geometrie									

¹⁾* Schnittwerte abhängig vom Fräser typ!

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

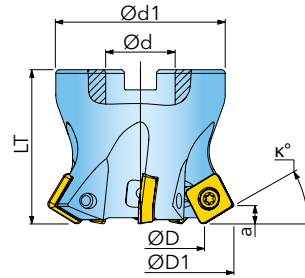
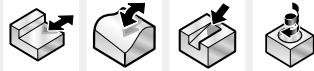


TS 50C130I/HG (6,0Nm) TX20x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

GOLDQUAD^{XXX} PLANFRÄSER 30° 5M_P

AUFNAHME NACH DIN 8030

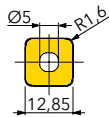



Artikel-Nr.	D	D1	d	d1	LT	κ	a	Z		 kg
5M6P050R30	30,1	50	22	45	50	30	4,9	4	✓	0,30
5M5P050R30 ¹⁾	30,1	50	22	45	50	30	4,9	5	✓	0,30
5M6P063R30	43,1	63	22	55	50	30	4,9	5	✓	0,50
5M5P063R30 ¹⁾	43,1	63	22	55	50	30	4,9	6	✓	0,50
5M6P080R30	60,1	80	27	70	50	30	4,9	6	✓	1,00
5M5P080R30 ¹⁾	60,1	80	27	70	50	30	4,9	7	✓	1,00
5M6P100R30	80,1	100	32	85	55	30	4,9	7	✓	1,80
5M5P100R30 ¹⁾	80,1	100	32	85	55	30	4,9	9	✓	1,80

* fz-Werte / Programmierradien siehe Handbuch Schnittwerte für Fräs- und Bohrwerkzeuge

¹⁾enge Teilung (nur für kurzspanende Werkstoffe)

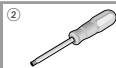
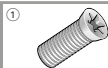
SDMS130516R-PP



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN4005	IN4030	IN4036					
SDMS130516R-PP	0,10/0,60	positive Geometrie, scharf R1,6									

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR



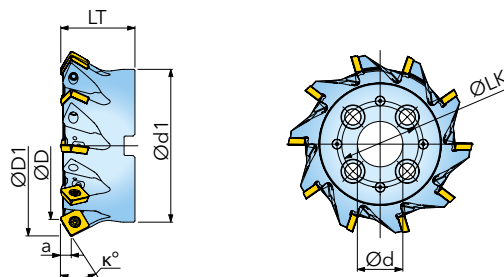
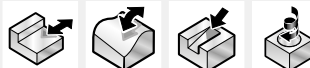
SM40-100-RO (4,5Nm)

DS-A00T

① = Spanschraube ② = Schraubendreher

GOLDQUAD^{XXX} PLANFRÄSER 30° 5G5M

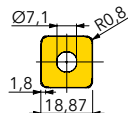
AUFNAHME NACH DIN 8030



Artikel-Nr.	D	D1	d	d1	LT	LK	κ	a	Z	IK	kg
5G5M080R30	51,7	80	27	70	55	-	30	7,8	6	✓	0,90
5G5M100R30	71,7	100	32	85	55	-	30	7,8	7	✓	1,50
5G5M125R30	96,7	125	40	100	63	-	30	7,8	8	✓	2,70
5G5M160R30	131,7	160	40	130	63	66,7	30	7,8	10	✓	4,40

* fz-Werte / Programmerradien siehe Handbuch Schnittwerte für Fräs- und Bohrwerkzeuge

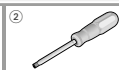
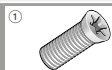
SDMS1906ZPR-PP



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN4030	IN4035						
SDMS1906ZPR-PP	0,20/0,80	positive Geometrie mit Wiper		●	●						

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR

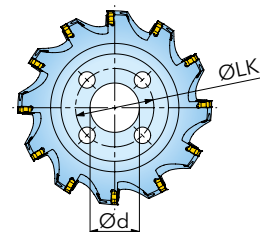
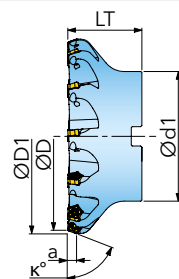




SM60-135-R0 (8,0Nm) DS-T25S

① = Spanschraube ② = Schraubendreher

DIPOSD EKA PLANFRÄSER DM_G

AUFNAHME NACH DIN 8030



Artikel-Nr.	D	D1	d	d1	LT	LK	κ	a	Z		 kg
DM6G040R00	40	45,4	16	30	40	-	70	6	4	✓	0,18
DM5G050R00 ¹⁾	50	55,4	22	45	40	-	70	6	6	✓	0,34
DM6G050R00	50	55,4	22	45	40	-	70	6	4	✓	0,32
DM5G063R00 ¹⁾	63	68,4	22	55	40	-	70	6	8	✓	0,58
DM6G063R00	63	68,4	22	55	40	-	70	6	6	✓	0,58
DM5G080R00 ¹⁾	80	85,4	27	70	50	-	70	6	10	✓	1,31
DM6G080R00	80	85,4	27	70	50	-	70	6	7	✓	1,30
DM5G100R00 ¹⁾	100	105,4	32	85	50	-	70	6	12	✓	2,00
DM6G100R00	100	105,4	32	85	50	-	70	6	8	✓	1,97
DM5G125R00 ¹⁾	125	130,4	40	100	63	-	70	6	16	✓	3,84
DM6G125R00	125	130,4	40	100	63	-	70	6	10	✓	3,82

¹⁾enge Teilung (nur für kurzspanende Werkstoffe)

PNCU0805GNTR			PNCU0805GNFR-HS			PNCQ0804GNTN				
PNCU0805GNFR-P			PNCU0805GNR			PNCU0805GNTR-W				
Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN05S	IN2035	IN2505	IN4005	IN4015	IN6537	IN70N
PNCU0805GNTR	0,20/0,40	positive Geometrie								
PNCU0805GNFR-HS	0,08/0,30	hoch-positive Geometrie								
PNCQ0804GNTN	0,20/0,40	neutrale Geometrie, gefast								
PNCU0805GNFR-P	0,05/0,40	NE-Geometrie, poliert								
PNCU0805GNR	0,10/0,18	positive Geometrie SiN								
PNCU0805GNTR-W	0,20/0,40	Breitschlichtschneide								

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H



ZUBEHÖR		
	SM40-100-10 (4,5Nm)	TX15x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit